

关于紫金矿业物流有限公司哈尔滨分公司组织的 皮带输送机招标的补充公告

各投标单位：

现将紫金矿业物流有限公司哈尔滨分公司组织的黑龙江多宝山铜业二期皮带输送机招标文件（招标编号：ZJKY-HRBDT20170418-02）作如下补充公告：

- 1、皮带输送机招标文件中 6#皮带需配备机械软启，电机建议采用 10KV 高压电机；
- 2、1-8 皮带输送机供货范围详见附表，附表中“不满足工艺要求，闲置”为不可利用项，电机建议采用 10KV 高压电机；
- 3、紫金矿业物流有限公司哈尔滨分公司将于 2017 年 6 月 8 日重新组织多宝山铜业皮带输送机招标，欢迎具备资质的投标单位参加。
- 4、如对技术方面仍有疑问，请联系刘先生 18845678283。

紫金矿业物流有限公司哈尔滨分公司

2017 年 5 月 31 日



附表:

原有 I-8" 胶带输送机配件表

名称	型号	数量	材料	备注	设计核算结果	
声光报警器		1	成品		建议更换为电铃报警器	
断带检查器		1	成品		可利旧	
打滑检测器	DH-III	1	成品		可利旧	
纵向防撕裂检测器	ZL-B-II-1400-35	1	成品		可利旧	
托环		45	成品		可利旧, 需增加数量	
绳夹		12	成品		可利旧, 需增加数量	
拉绳 L=130M	PESC	1	成品		可利旧, 需增加 60m 长度	
双向拉绳开关含支架	HFKL72-11	4	成品		可利旧, 需增加数量	
跑偏开关含支架	HFKPT1-12-30	10	成品		可利旧, 需增加数量	
空段清扫器	DTII06E2	1	部件		可利旧, 需增加数量	
合金清扫器 H 型	DT6EJH5	1	部件		可利旧, 需增加数量	
合金清扫器 P 型	DT6EJP5	1	部件		可利旧, 需增加数量	
漏斗	DTII06J22261	1	部件		可利旧	
导料槽后段	DTII06J21231	1	部件		可利旧	
导料槽中段	DTII06J21221	1	部件		可利旧	
导料槽前段	DTII06J21211	1	部件		可利旧	
卸料车中间架前段 L=6300	140JT11Z-1-NO.4	1	部件	借用	不满足工艺要求, 闲置	
卸料车中间架中段 L=6000	140JT11Z-2-NO.4	9	部件	借用		
卸料车中间架后段 L=7285	140JT11Z-3-NO.4	1	部件			
重型卸料车	140T21Z-2-NO.4	1	部件	借用		
头架 B=1200 $\alpha=0^\circ$	DTII06J0111618	1	部件			
螺旋托辊	DTII06C3134	5	部件	规格		$\phi 133 \times 1600$
				轴承型号		轴承 4G306
				数量(套)		10
V 型前倾托辊	DTII06C2634	12	部件	规格	$\phi 133 \times 800$	
				轴承型号	轴承 4G306	
				数量(套)	48	



名称	型号	数量	材料	备注		设计核算结果
锥形下调心托辊	DTII06C3054	6	部件	规格	$\phi 108 \times \phi 194 \times 780$	不满足工艺要求, 闲置
				轴承型号	轴承 4C306	
				数量(套)	24	
平行下托辊	DTII06C2134	25	部件	规格	$\phi 133 \times 1600$	
				轴承型号	轴承 4C306	
				数量(套)	50	
缓冲托辊	DTII06C0734	8	部件	规格	辊子 $\phi 133 \times 530$	
				轴承型号	轴承 4C306	
				数量(套)	48	
锥形上调心托辊	DTII06C1234	11	部件	规格	$\phi 133 \times 465$ $\phi 108 \times \phi 176 \times 550$	
				轴承型号	轴承 4C306	
				数量(套)	66	
槽型前倾托辊	DTII06C0334	100	部件	规格	辊子 $\phi 133 \times 530$	
				轴承型号	轴承 4C306	
				数量(套)	600	
过度托辊 20°	DTII06C0534	1	部件	规格	辊子 $\phi 133 \times 530$	
				轴承型号	轴承 4C306	
				数量(套)	6	
过度托辊 10°	DTII06C0434	1	部件	规格	辊子 $\phi 133 \times 530$	
				轴承型号	轴承 4C306	
				数量(套)	6	
改向滚筒吊架	8#J04-1	2	部件			
液压拉紧装置	8#DYT-1	1	部件			
改向滚筒 D400	DTII06B3102	1	部件	铸胶	铸平面胶 12mm	
				轴承型号	调心滚子轴承 22220	
				数量(套)	2	

名称	型号	数量	材料	备注		设计核算结果
改向滚筒 D630	DTII06B5142	1	部件	铸胶	铸平面胶 12mm	不满足工艺要求, 闲置
				轴承型号	调心滚子轴承 22228	
				数量(套)	2	
改向滚筒 D500	DTII06B4142	1	部件	铸胶	铸平面胶 12mm	
				轴承型号	调心滚子轴承 22228	
				数量(套)	2	
改向滚筒 D800	DTII06A61832	1	部件	铸胶	铸人字胶 12mm	
				轴承型号	调心滚子轴承 22236	
				数量(套)	2	
齿式联轴器护罩	8#XF-1	1	部件			
齿式联轴器 Y170×302/Y170×302	ZL11-8#	1	部件	L=612		
	ZL12 8#					
驱动装置架 H=800	J321Z,076	1	部件			
制动器护罩	W,F11	1	部件			
制动器	YWZ5—400/121	1	部件			
液力耦合器护罩	YF57	1	部件			
液力耦合器	YOXII,500	1	部件	L=664		
减速机(面对低速轴顺时针旋转)	DCY400—25—II—S	1	部件	内置逆止器		
电机 N=132KW	Y315M ₁ —4	1	部件			

注: 1、以上设备构件、部件为现场设备材料明细表, 设计根据设备核算结果给出了初步选择意见, 供参考。

2、各设备厂家应根据订货表中各设备对应的工艺技术条件进行计算复核, 提出能满足相应工艺条件的具体设备, 表中设备选用的型号及功率仅供参考, 实际以各设备厂家提供数据为准。