

关于紫金矿业物流有限公司哈尔滨分公司组织的 皮带输送机招标补充公告

各投标单位：

现将紫金矿业物流有限公司哈尔滨分公司对黑龙江多宝山铜业二期项目皮带输送机招标文件（招标编号：ZJKY-HRBDT20170418-02）作如下补充公告：

1、本次招标项目新增一条皮带输送机，技术规范及要求如下：

物料名称	技术参数	单位	数量	要求到货日期
I-8#皮带输送机	1、延长原矿仓上原 8#带式输送机； 2、矿石运输量 Q=50000t/d，波动系数 1.2，每日 3 班，每班 6 小时； 3、矿石粒度 0-12mm，真密度：2.70t/m ³ ，安息角：38°，硬度：10~18，松散密度 1.8t/m ³ ； 4、配二台重型移动式卸料小车，其中原有粉矿仓上一台，新增粉矿仓上一台； 5、皮带规格：钢丝绳芯带 st1250 B=1400mm，带速 v=2.5m/s， 6、头尾轮水平投影长度 Lk=162.77m，提升高度 H=9.162m； 7、采用重型中间架及支腿； 8、拆除原有头轮和驱动装置，头轮传动滚筒直径 D=1000mm，许用合力 210kN； 9、尾部液压拉紧，拉紧行程 S=2000mm，拉紧力 105kN； 10、电机功率：250KW； 11、配备散热良好的电动机，电动机要求为进口设备或国内一线品牌，推荐品牌：ABB、西门子、WEG、湘潭、上电、哈电等。 12、工艺技术见附图订货图。	台	1	2017.8.15
移动式卸料小车	1、重型移动式卸料小车，B=1400mm，三侧卸料； 2、与 I-8#胶带输送机配套使用，三侧卸料； 3、配置移动卸料条缝形料槽口局部密封装置； 4、工艺技术见附图订货图。	台	2	2017.8.15

1) 该设备为改造工程，设备供货厂家需根据附件的工艺参数复核所提供的设备性能是否满足工艺要求，同时复核已有构件、部件是否满足改造后的强度要求，如果不能满足需提出相应的设备构件、部件，并附详细的设备材料明细表注明利旧和新购，同时注明各部件的重量及各成品及部件的详细单价；

2) 设备使用地点海拔标高 350~570m，磨矿车间地坪标高 503.5m；矿区属寒温带大陆季风气候，夏季短暂，冬季寒冷漫长，冰冻期近 8 个月之久，历年最高气温为 37℃，最低气温为-43.7℃，年平均气温 1.1~1.8℃；矿区年降雨量 531~586mm，最大日降雨量 61.2mm，6~8 月份为雨季；年蒸发量 869~990mm。环境



温度低，制造商应保证设备各部件可在低温环境正常运行，选择耐寒构部件；

3) 各设备厂家应提供盖有公章的设备总图（包括俯视图、正视图和侧视图）、基础图（包括基础静荷载、启动及运行动载荷的 X、Y、Z 方向数据）、设备总图与基础图应附 CAD 电子版图；提供设备外形的三维模型文件；

4) 提供主机装置、传动装置等单体设施的重量和检修时不可拆分的最大件重量及外形尺寸。

5) 提供设备的使用、安装、检修等说明书。提供资料的文字注释部分以中文形式撰写，所有标注尺寸均使用公制单位。

6) 表中设备选用的功率等参数仅供参考，实际以各设备厂家提供数据为准。

7) 2 台卸料小车需厂家详细核算，尽量利旧改造原有 1 台，供货 1 台。

8) 原有 I-8# 胶带运输机配件表见附表。

2、投标单位应认真阅读招标文件中的违约责任，如有偏离应在投标文件中明确提出。

紫金矿业物流有限公司哈尔滨分公司

2017 年 5 月 8 日



附表:

原有 I-8* 胶带输送机配件表

名称	型号	数量	材料	备注	
声光报警器		1	成品		
断带检查器		1	成品		
打滑检测器	DH-III	1	成品		
纵向防撕裂检测器	ZL-B-II-1400-35	1	成品		
托环		45	成品		
绳夹		12	成品		
拉绳 L=130M	PESG	1	成品		
双向拉绳开关含支架	HFKLT2-11	4	成品		
跑偏开关含支架	HFKPT1-12-30	10	成品		
空段清扫器	DTII06E2	1	部件		
合金清扫器 H 型	DT6EJH5	1	部件		
合金清扫器 P 型	DT6EJP5	1	部件		
漏斗	DTII06J22261	1	部件		
导料槽后段	DTII06J21231	1	部件		
导料槽中段	DTII06J21221	1	部件		
导料槽前段	DTII06J21211	1	部件		
卸料车中间架前段 L=6300	140JT11Z-1-NO. 4	1	部件	借用	
卸料车中间架中段 L=6000	140JT11Z-2-NO. 4	9	部件	借用	
卸料车中间架后段 L=7285	140JT11Z-3-NO. 4	1	部件		
重型卸料车	140T21Z-2-NO. 4	1	部件	借用	
头架 H=1200 a=0°	DTII06J0111618	1	部件		
螺旋托辊	DTII06C3134	5	部件	规格	φ 133×1600
				轴承型号	轴承 4G306
				数量(套)	10
V 型前倾托辊	DTII06C2634	12	部件	规格	φ 133×800
				轴承型号	轴承 4G306
				数量(套)	48
锥形下调心托辊	DTII06C3054	6	部件	规格	φ 108×φ 194×780
				轴承型号	轴承 4G306
				数量(套)	24
平行下托辊	DTII06C2134	25	部件	规格	φ 133×1600
				轴承型号	轴承 4G306
				数量(套)	50
缓冲托辊	DTII06C0734	8	部件	规格	辊子 φ 133×530
				轴承型号	轴承 4G306
				数量(套)	48
锥形上调心托辊	DTII06C1234	11	部件	规格	φ 133×465



名称	型号	数量	材料	备注	
					φ108×φ176×550
				轴承型号	轴承 4G306
				数量(套)	66
槽型前倾托辊	DTII06C0334	100	部件	规格	辊子 φ133×530
				轴承型号	轴承 4G306
				数量(套)	600
过度托辊 20°	DTII06C0534	1	部件	规格	辊子 φ133×530
				轴承型号	轴承 4G306
				数量(套)	6
过度托辊 10°	DTII06C0434	1	部件	规格	辊子 φ133×530
				轴承型号	轴承 4G306
				数量(套)	6
改向滚筒吊架	8#J04-1	2	部件		
液压拉紧装置	8#DYT-1	1	部件		
改向滚筒 D400	DTII06B3102	1	部件	铸胶	铸平面胶 12mm
				轴承型号	调心滚子轴承 22220
				数量(套)	2
改向滚筒 D630	DTII06B5142	1	部件	铸胶	铸平面胶 12mm
				轴承型号	调心滚子轴承 22228
				数量(套)	2
改向滚筒 D500	DTII06B4142	1	部件	铸胶	铸平面胶 12mm
				轴承型号	调心滚子轴承 22228
				数量(套)	2
改向滚筒 D800	DTII06A6183Z	1	部件	铸胶	铸人字胶 12mm
				轴承型号	调心滚子轴承 22236
				数量(套)	2
齿式联轴器护罩	8#XF-1	1	部件		
齿式联轴器 Y170×302/Y170×302	ZL11-8#	1	部件		L=612
	ZL12 8#				
驱动装置架 H=800	J321Z,076	1	部件		
制动器护罩	W,F11	1	部件		
制动器	YWZ5—400/121	1	部件		
液力耦合器护罩	YF57	1	部件		
液力耦合器 <small>Y80x172</small> <small>Y65x142</small>	YOXII ₂ 500	1	部件		L=664
减速机(面对低速轴顺时针旋转)	DCY400—25—II—S	1	部件		内置逆止器
电机 N=132KW	Y315M ₁ —4	1	部件		

注：1、以上设备构件、部件为现场设备材料明细表，需皮带厂家自行核算选择材料明细，并尽量利用已有构件、部件。
2、尤其是对于现有滚筒及卸料小车需详细核算，进行改造利用，尽量保留。

